

Equipo ideal cuando se busca una mayor área de exhibición de producto en un equipo compacto.

CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



Refrigerante HC

Alternativa de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la vida de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 190cm	A: 143cm	A: 123cm
Ancho: 100cm	A: 93cm	A: 88cm
Profundo: 69cm	P: 57cm	P: 46cm
Volumen útil	502 Lt	
Puertas	2	
Parrillas	8	
Dimensión de parrillas:	A: 45cm P: 48cm	

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de botellas 600ml

Total:	360
Frente:	6
Fondo:	6
Display:	60

Capacidad de latas 355ml

Total:	720
Frente:	12
Fondo:	6
Display:	120

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.8kg
Consumo de energía	3.823 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/3 HP 360 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	0°C a 7°C

DATOS ELÉCTRICOS

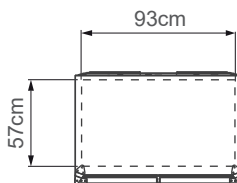
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	4.3
Longitud del cable	170cm
Iluminación	4 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL

DATOS LOGÍSTICOS

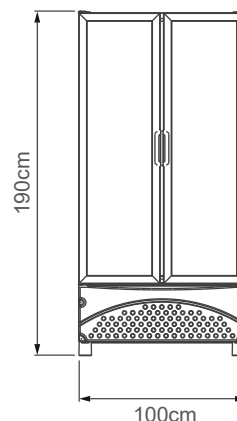
Carga de remolque:	20': 16 40': 34 53': 45
Peso empaque:	187 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 190cm Ancho: 105cm Profundo: 74cm

VISTAS DE PRODUCTO

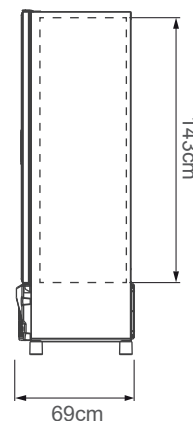
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición D
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.